MasterFlow 920 AN

Состав для крепления анкеров на основе эпокси-акрилатной смолы.

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MasterFlow 920 AN – представляет собой двухкомпонентный состав для крепления анкеров на основе эпокси-акрилатной смолы, предназначенный для использования вместе с арматурными стержнями в бетоне без трещин и трещиноватом бетоне.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Материал MasterFlow 920 AN предназначен для крепления:

- Элементов в трещиноватый бетон и в бетон без трещин.
- Арматурных стержней
- Подвесных систем вентиляции
- Защитных барьеров
- Машин и тяжелой техники
- Стоек, стеллажей, решеток
- Элементов кран-балок

Материал MasterFlow 920 AN можно применять при производстве внутренних и наружных работ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Анкеры могут размещаться вблизи свободных краёв конструкций
- Пригодно для сухих, влажных и обводнённых отверстий – без ухудшения характеристик
- Уменьшенные диаметры сверления – например, для арматуры M20 требуется отверстие диаметром всего 22 мм, а для M24 – всего 26 мм; экономичная система инъекции
- Возможность варьирования глубины анкеровки
- Соотношение 10:1

УПАКОВКА

Продукт MasterFlow 920 AN поставляется в картриджах однопоршневой конструкции в картриджах объемом 380 мл.

НЕОБХОДИМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Для работы с данным продуктом необходимо:

- Смесительные насадки
- Насос для очистки с продувкой, либо сжатый воздух
- Чистящие щетки
- Удлиняющие трубки
- Пластиковые накладки

ПРИМЕНЕНИЕ

Для ознакомления с инструкцией по применению изучите Правила производства работ.

ИСПЫТАНИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ

- Директива ETAG 001 (Часть 5, вариант 7) для резьбовой арматуры, в плотный и трещиноватый бетон.
- Классификация "A+" в соответствии с обязательным нормативом, регламентирующим эмиссию летучих органических соединений (Франция).
- Тестировано в соответствии с Системой сертификации LEED 2009 EQ c4.1, правило SCAQMD 1168 (2005).

УСЛОВИЯ И СРОКИ ХРАНЕНИЯ

Картриджи следует хранить в оригинальной упаковке, в прохладном помещении (при температуре от +5 до +25°C), не допуская попадания прямых солнечных лучей. При соблюдении данных условий срок хранения продукта составляет 12 месяцев с даты его производства.

MasterFlow 920 AN

Состав для крепления анкеров на основе эпокси-акрилатной смолы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рабочее время и время нагружения

Примечание: Рабочее время (T_{work}) – стандартное время гелеобразования при самом высоком значении температуры в данном интервале.

Темп-ра картриджа со смолой	Рабочее время (T_{work})	Темп-ра основания	Время нагрузки (T_{load})
min +10°C	~15 мин	до -5°C	12 часов
от +5 до +10°C	10 мин.	от +5 до +10°C	145 мин.
от +10 до +15°C	8 мин.	от +10 до +15°C	85 мин.
от +15 до +20°C	6 мин.	от +15 до +20°C	75 мин.
от +20 до +25°C	5 мин.	от +20 до +25°C	50 мин.
от +25 до +30°C	4 мин	от +25 до +30°C	40 мин.

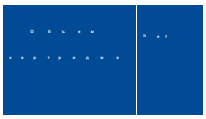
Физические свойства

Характеристики		Ед.	Величина	Стандарт испытаний
Прочность на сжатие, МПа	24 ч.	Н/мм²	72,3	ASTM D 695, +20°C
	7 сут.		77,8	
Модуль упругости при сжатии	24 ч.	ГН/м²	5	ASTM D 695, +20°C
	7 сут.		7	
Прочность на растяжение	24 ч.	Н/мм²	13,5	ASTM D 638, +20°C
	7 сут.		15,2	
Относительное удлинение при разрыве	24 ч.	%	6	ASTM D 638, +20°C
	7 сут.		6,7	
Прочность на изгиб	24 ч.	Н/мм²	3,75	ASTM D 790, +20°C
	7 сут.		3,8	
Модуль упругости	24 ч.	ГН/мм²	29,3	ASTM D 638, +20°C
	7 сут.		38,7	

MasterFlow 920 AN

Состав для крепления анкеров на основе эпокси-акрилатной смолы.

Расчётное количество креплений на один картридж (для плотных оснований)



MasterFlow 920 AN

-

.

C20/25

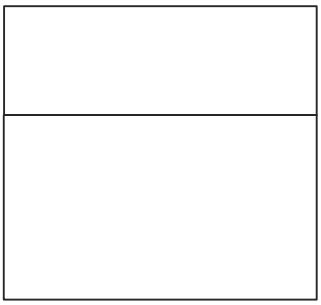
			Ø8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32
Rkm,ucr	2		12	10	10	9	9	9	5,5
inst	-					1,2			
Rkm,ucr	2		12	10	10	9	9	9	5,5
inst	-					1,4			
c	-					1			

ETA 15/0600

.

920 AN

.



MasterFlow 920 AN

Состав для крепления анкеров на основе эпокси-акрилатной смолы.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

ООО «МБС Строительные системы»
Офис в Москве: +7 495 225 6436
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397
Офис в Казани: +7 843 212 5506
Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779
Офис в Екатеринбурге: +7912 690 2865
Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763
E-mail: stroysist@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.ru

® = зарегистрированная торговая марка компании, входящей в MBCC Group, во многих странах мира